

ACESSÓRIOS ALLOY

CONEXÃO ENTRE OS ACESSÓRIOS PARA LINGAS

Corrente mm	1 Pernada		2 Pernadas		3 e 4 Pernadas		FER-ELA07-8	FER-GOTA07-8	FER-GFTA07-8	FER-GUOA01600	FER-GCOA07-8	FER-GCFA07-8	FER-GOFA07-8	FER-GEC07-8	FER-GORA07	FER-GFRA07			
	FER-AOA1500	FER-AOA2000	FER-AOA03200	FER-AOA04200	FER-AOA03200	FER-AOA04200											FER-AOA05400	FER-AOA08000	FER-AOA11200
7																			
8																			
10																			
13																			
16																			
19																			
22																			

CARGAS MÁXIMAS DE UTILIZAÇÃO EM KGS

Corrente mm	1 Pernada	2 Pernadas		3 e 4 Pernadas		Sem-fim	
		0° < β < 45°		45° < β < 60°			45° < β < 60°
		0° < β < 45°	45° < β < 60°	0° < β < 45°	45° < β < 60°		
7	1 500	2 000	1 500	3 150	2 240	2 500	
8	2 000	2 800	2 000	4 250	3 000	3 150	
10	3 200	4 250	3 150	6 700	4 750	5 000	
13	5 400	7 500	5 300	11 200	8 000	8 500	
16	8 000	11 200	8 000	17 000	11 800	12 500	
19	11 200	14 000	10 000	21 200	15 000	16 000	
22	15 000	21 200	15 000	31 500	22 400	23 600	

CUIDADOS A TER COM AS LINGAS DE CORRENTE ALLOY (grau 80)

MANUTENÇÃO

A corrente necessita somente de uma manutenção mínima.

- 1- Armazenar as lingas em lugar limpo e seco.
- 2 - Lubrificar as correntes para um armazenamento prolongado.
- 3 - Não dar-lhe nunca nenhum tratamento térmico.

USO

A observação de algumas precauções pode ajudar ao utilizador e ao material ao mesmo tempo.

- 1 - Assegurar-se que a corrente está livre, isto é, sem nós nem retorcida.
- 2 - Equilibrar a carga.
- 3 - Evitar esticões bruscos durante o curso de elevação das cargas.
- 4 - Não sobrecarregar as lingas jamais.
- 5 - Se a carga apresentar arestas vivas, proteger sempre a corrente.
- 6 - Não deixar cair jamais a carga sobre a corrente.

CONTROL

É muito importante o control periódico das lingas de corrente.

Antes de efectuar um control, limpar a corrente de modo que se possam ver claramente as marcas, desgaste ou outros defeitos. Cada elo deve ser inspeccionado buscando-se os seguintes aspectos:

- 1 - Torção e deformação.
- 2 - Gretas e ranhuras.
- 3 - Desgaste excessivo das articulações.
- 4 - Alongamentos
- 5 - Deformação do argolão, elos de ligação e ganchos, particularmente na sua abertura interior.

GALVANIZAÇÃO

Recomenda-se não galvanizar a corrente sem control do fabricante.

PRODUTOS QUÍMICOS

A corrente e acessórios em aço Alloy (grau 80) não devem ser utilizados em contacto com ácidos.

DESGASTE ADMISSÍVEL

O desgaste pode determinar-se medindo o diâmetro do elo nas extremidades e nas partes rectas.

Diâmetro da corrente	Desgaste máximo autorizado	Espessura mínima admissível nas extremidades do elo
7	0,95 mm	5,67 mm
8	1,00 mm	6,82 mm
10	1,58 mm	7,85 mm
13	2,22 mm	9,63 mm
16	2,85 mm	11,78 mm
19	3,17 mm	14,84 mm
22	3,48 mm	17,46 mm

INFLUÊNCIA DAS TEMPERATURAS

A corrente alloy (grau 80) pode utilizar-se em temperaturas de -20° C sem que se modifiquem as suas características.

Para altas temperaturas a carga útil deve ser reduzida:

Temperatura em graus centígrados	Percentagem de redução da carga	Redução permanente em % depois de arrefecidas
300	10	0
350	20	0
400	30	0
500	40	10
550	50	15

7	0,95 mm	5,67 mm
8	1,00 mm	6,82 mm
10	1,58 mm	7,85 mm
13	2,22 mm	9,63 mm
16	2,85 mm	11,78 mm
19	3,17 mm	14,84 mm
22	3,48 mm	17,46 mm

300	10	0
350	20	0
400	30	0
500	40	10
550	50	15